酸素ボンベ残量・使用可能時間 早見表

500 L型・基準圧14.7 MPa｜一定の連続流量を仮定した理論値

残圧 MPa	推定残量 L	1 L/分	2 L/分	3 L/分	5 L/分	10 L/分
14.7	500	500	250	167	100	50
12	408	408	204	136	82	41
10	340	340	170	113	68	34
8	272	272	136	91	54	27
5	170	170	85	57	34	17
3	102	102	51	34	20	10

計算式と具体例

推定残量（L）＝満充填時ガス量（L）× 現在圧（MPa）÷ 基準圧（MPa）

理論上の時間（分）＝推定残量（L）÷ 酸素流量（L/分）

例：500 × 10 ÷ 14.7　　340 L ／ 340 ÷ 3　　113 分

搬送・リハ前の確認

☐ 酸素の表示・接続部 ☐ 現在の残圧 ☐ 指示流量・使用機器
☐ 往路・待機・検査／訓練・復路 ☐ 施設の交換基準・予備酸素

【安全上の注意】 この表は概算値であり、表示時間までの使用を保証しません。製品仕様、温度、機器特性、流量変動、予定延長を考慮し、施設の医療ガス安全管理手順を優先してください。安全係数0.8は全国一律の公式基準ではありません。

更新：2026-11-13 ｜ rehabilikunblog.com